



АССОЦИАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ СИСТЕМ ОПЛОМБИРОВАНИЯ

(О сигнально-индикаторном методе обеспечения сохранности в логистических технологиях)



*Ростислав Цырень,
президент Ассоциации
производителей систем
опломбирования*

На основании международных страховых экспертных оценок, угроза потерь материальных ценностей составляет до 15% годового оборота организаций.

Традиционно применяются пять групп методов обеспечения сохранности: технические средства, физическая охрана, аналитика, правовые методы и страхование. Каждый из этих методов обладает наряду с яркими достоинствами и серьезными недостатками. Для успешного решения вопросов сохранности необходимо наличие нескольких независимых рубежей защиты, их грамотное сочетание, постоянное совершенствование и поиск новых методов, способов и решений **для борьбы с правонарушениями**.

В последнее время все более востребованным является сигнально-индикаторный метод обеспечения сохранности, основанный на использовании номерных систем опломбирования и специальных контрольных индикаторов.

Прежде чем перейти к рассмотрению метода, необходимо избавиться от некоторых мифов.

МИФ 1 — «свинцовые пломбы, пластиковые оттиски и бумажные наклейки обеспечивают контроль доступа». Так было до конца XX века, однако развитие технологий упростило возможность подделать матрицу, что привело к появлению систем опломбирования нового поколения на основе современных материалов и последовательной нумерации.

МИФ 2 — «использование систем видеонаблюдения, физической охраны, электронной сигнализации избавляет от потерь». Практика доказывает, что зачастую человеческий фактор, проблемы энергоснабжения, высокий технический уровень оснащённости преступника сводят на нет затраты на дорогостоящее оборудование. Впрочем, навешивание номерной пломбы тоже не панацея. Что же необходимо знать о специфике применения современных систем опломбирования?

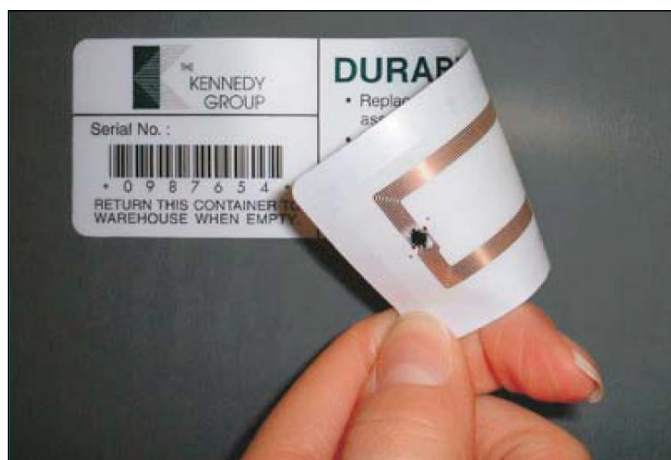
Под **сигнально-индикаторным методом обеспечения сохранности** понимается комплекс организационных и правовых мероприятий для создания системы реагирования на основе информации о состоянии таких специальных технических устройств как сигнальные устройства.

Сильными сторонами метода являются простота установки и любая глубина детализации информации об источниках и характере угроз; независимость от источников питания; выявление причин и условий, способствующих нарушениям; объективное доказывание; мониторинг действий

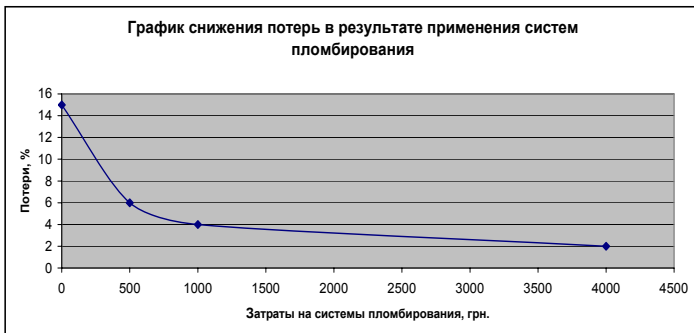
ответственных лиц; высокая экономическая эффективность. Слабой стороной метода является специфика считывания сигнала «срабатывания». Именно этот фактор привел к появлению сигнально-индикаторного метода вместо простого использования сигнальных устройств. Установка сигнальных устройств ведется с целью сбора, хранения и использования информации о контролируемых событиях.

Сигнальные устройства являются базовыми техническими элементами сигнально-индикаторного метода обеспечения сохранности и безопасности. Дадим определение таким устройствам и обозначим круг решаемых с их помощью задач.

Сигнальные устройства¹ (пломбы и индикаторы) — это технические средства — информационные носители, обладающие устойчивой совокупностью двух групп признаков: подлинности и целостности. Эта главная информационная функция сигнальных устройств может сочетаться с такими дополнительными функциями как силовой замок, упаковка, затяжка и др. в одном комплексном устройстве.



¹ Часто применяется термин «пломбы, зпу — запорно-пломбировочные устройства». Этимология слова «пломба» связана со свинцом (лат. *plumbum*), а современные системы опломбирования используют пластик и металлосплавы.



ройстве. Задачи, решаемые сигнальными устройствами — это удостоверение качества, подлинности, изготовителя, неприкосновенности, собственности, прав и учета. В отличие от индикаторных и силовых номерных систем опломбирования, которые, в первую очередь, обеспечивают контроль доступа, индикаторы несут также информацию о нарушении условий хранения и транспортировки — температурного режима, удара, переворота.

В процессе создания эффективных технологий сохранности с применением сигнальных устройств необходимо обращать особое внимание на критерии выбора сигнальных устройств, которые можно разделить на четыре категории:

- 1. Требования к поставщику:** деловая репутация, гарантия качества, своевременность поставок, надежность хранения, наличие реестра номеров изделий.
- 2. Условия использования:** механические требования (конструкция изделий, функциональность), климатические требования (температура, влажность), агрессивность окружающей среды, срок использования.
- 3. Характеристика объекта опломбирования:** конструктивные особенности (помещение, сейф, мешок, контейнер, автомобиль и т. д.), характеристики содержимого (время и условия хранения, транспортировки), внешние факторы (доступ посторонних, условия эксплуатации).

Общественная организация Ассоциация производителей систем опломбирования (Асоціація виробників систем опломбування — AVCO) была создана в 2006 году для координации действий украинских компаний, работающих на рынке опломбирования и опечатывания. В 2007 году Ассоциация была принята в Совет национальных ассоциаций товаропроизводителей при КМ Украины, включена

ректором предприятия «А» обратил внимание, что при перевозке продукции головного предприятия к региональным дилерам потери постоянно превышают допустимые нормы. Начальнику службы безопасности предложено надежно опломбировать транспорт. Без проведения анализа ситуации рядовому сотруднику, не имеющему специальных знаний, поручили приобрести пломбу и опломбировать груз. После выявления очередного факта недостачи перевозчику предъявили претензию, создали комиссию по расследованию причин потерь. Выяснилось, что для опломбирования контейнеров были приобретены пластиковые номерные пломбы у частного предпринимателя, который не смог предоставить информацию о производителе этих пломб. Кроме того, конструктивно закупленные пломбы не предназначались и не были приспособлены для опломбирования контейнеров. Экспертиза установила, что доказать факт несанкционированного вскрытия и повторного применения данных изделий невозможно. Экономический эффект — 0.

Пример 2. Собственник предприятия «Б» — поставщик листового стекла

в реестр отраслевых объединений производителей, экспортеров и импортеров Министерства экономики Украины.

В 2009 году AVCO подписала Соглашение о сотрудничестве и партнерстве с Украинской федерацией работников негосударственных служб безопасности, что позволит поднять на качественно новый уровень контроль за объектами охраны.

4. Требования к сигнальным устройствам: надежность, качество информации, возможность получения экспертной оценки для доказательства события.

Рассмотрим, как метод работает на практике.

Пример 1.

Директор предприятия «А» обратил внимание, что при перевозке продукции головного предприятия к региональным дилерам потери постоянно превышают допустимые нормы. Начальнику службы безопасности предложено надежно опломбировать транспорт. Без проведения анализа ситуации рядовому сотруднику, не имеющему специальных знаний, поручили приобрести пломбу и опломбировать груз. После выявления очередного факта недостачи перевозчику предъявили претензию, создали комиссию по расследованию причин потерь. Выяснилось, что для опломбирования контейнеров были приобретены пластиковые номерные пломбы у частного предпринимателя, который не смог предоставить информацию о производителе этих пломб. Кроме того, конструктивно закупленные пломбы не предназначались и не были приспособлены для опломбирования контейнеров. Экспертиза установила, что доказать факт несанкционированного вскрытия и повторного применения данных изделий невозможно. Экономический эффект — 0.



решил уменьшить потери при перевозке и хранении продукции (средние потери — 6%). Поставщику систем пломбирования (рейтинговая компания, давно работающая на рынке) поставлена задача подобрать необходимые устройства. После всестороннего анализа предприятию предложено во время хранения использовать пластиковые индикаторные пломбы типа «Альфа» для пломбирования складов, во время перевозки транспорт пломбировать металлопластиковыми индикаторными пломбами типа «Позичек», в контейнере дополнительно устанавливать индикаторы удара или падения груза «Шоквотч». Кроме того, была разработана инструкция по применению систем пломбирования, проведен инструктаж персонала. В результате потери сократились до 2%, или на 50 000 гривен в месяц при затра-

тах на внедрение систем пломбирования в 4 000 гривен!

Правильное применение номерных систем опломбирования и специальных контрольных индикаторов позволяет не только сократить потери, но и снизить риск угроз, разделить ответственность персонала, упростить процесс обработки и хранения грузов.

По вопросам приобретения продукции (номерные пластиковые пломбы, пломбы-стяжки для мешков и биг-бэгов, контрольные пломбы для измерительных приборов, пломбы наклейки, силовые пломбы, которые одновременно являются замком, индикаторы контроля режимов хранения и транспортировки — температуры, удара, переворота) можно обращаться к ведущему оператору рынка систем опломбирования — Промышленный союз Украины. Тел.: (044) 503-04-95, www.plomba.in.ua

Ассоциация производителей систем опломбирования
 Тел.: (044) 231-34-86
www.avso.org.ua
avso@avso.org.ua